

Aluminium (Batterie) Leitungen

Maximum performance – minimum weight.

Innovatives Leitermaterial

Material

Aluminium 99,7 % / Aluminiumlegierung

Normen und Spezifikationen

ISO 6722-2, ISO 19642-4, LV 112-2 und Kundenspezifikationen

Anwendungen in der Automobilindustrie

Signal-, Strom- und Batterieapplikationen

Industrielle Anwendungen

Telekommunikation, Oberleitung und Elektronik

Eigenschaften von Aluminium

	Cu	Al
Dichte (bei 20 °C)	8,92 kg/dm ³	2,7 kg/dm ³
Elektrische Leitfähigkeit	100 %	(60 % IACS)
Zugfestigkeit	> 200 N/mm ²	70 – 120 N/mm ²
Bruchdehnung*	≥ 16 %	≥ 16 %

* Werte basieren auf weichgeglühtem ETP-Kupfer und Aluminium.

Vorteile von Aluminium

Im Vergleich zu Kupferleitern

- ✓ niedriger Metallpreis
- ✓ wesentliche Gewichtseinsparung

Leitungstypen

Bezeichnung	Typ	Nennquerschnitt mm ²	Isolierung	Temperaturbereich
ISO Normung				
Fahrzeugleitungen für Signal- und Stromapplikationen	FLALRY FLALRYW	0,75 – 6,0	Weich-PVC, bleifrei	-40 °C bis +105 °C -40 °C bis +125 °C
Fahrzeugleitungen für Strom- und Batterieapplikationen	FLAL(R)Y FLAL(R)YW	8,0 – 95,0	Weich-PVC, bleifrei	-40 °C bis +105 °C -40 °C bis +125 °C
Fahrzeugleitungen für Batterieapplikationen	FLALY FLALYW	120 – 160	Weich-PVC, bleifrei	-40 °C bis +105 °C -40 °C bis +125 °C

Isolationswerkstoffe

Neben PVC stehen weitere Materialien wie z.B. Silikon oder PP zur Verfügung

Kurzzeichenschlüssel

FL: Fahrzeugleitung

AL: Aluminium

R: reduzierte Isolierung

Y: PVC, temperaturbeständig bis 105 °C

YW: PVC, wärmebeständig bis 125 °C

LEONI