

Globale Marktabdeckung

LEONI Hivocar® Leitungen sind weltweit verfügbar und werden an unseren Produktionsstandorten in Deutschland, Mexiko, Polen und China gefertigt.

Vorteile und Eigenschaften

- Sehr gute thermische Beständigkeit bis zu einer Dauergebrauchstemperatur von 200 °C, kurzfristig 250 °C
- Sehr gute Beständigkeit gegen Medien
- Hohe mechanische Festigkeit
- Speziell ausgewählte Isolationsmaterialien für Hochvolt-Applikationen (Fluorpolymere, thermoplastische Elastomere, vernetzte Polyolefine, Silikon)
- Kupfer- oder Aluminiumleiter, alternative Legierungsmaterialien auf Anfrage
- Hohe Strombelastbarkeit
- Hervorragende EMV Eigenschaften
- Ausführung mit und ohne spezieller EMV Schirmung
- Flexibler Einsatz im Fahrzeug bei geringem verfügbarem Bauraum durch kleinstmögliche Biegeradien
- Einfache und automatisierbare Verarbeitung



Anwendungsgebiete

- Ladeleitung zur Hochvolt-Batterie DC
- Verbindungsleitung zwischen Inverter und Elektromotor
- Hochvolt-Batterie-Zellverbindung
- Stromversorgung für zusätzliche Hochvolt-Komponenten, z. B. Klimakompressoren, elektrische Heizung, DC-DC Wandler
- Innenverkabelung von Hochvolt-Komponenten
- Batterieladeeinrichtung (Onboard-Charger) AC
- Kundenspezifische Lösungen, z.B. Twisted-Pair, Spiralleitungen

LEONI KABEL GMBH
Division Automotive Cable Solutions

An der Lände 3
91154 Roth
Deutschland
Telefon +49 9171 804-0
E-Mail cable-info@leoni.com
www.leoni-automotive-cables.com

 @LEONI Automotive Cable Solutions

LEONI

LEONI Hivocar®

Hochvoltleitungen

für alternative Antriebssysteme

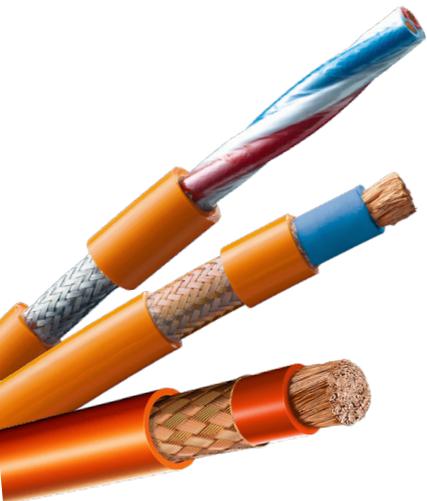


LEONI Hochvoltleitungen für eine zuverlässige Stromversorgung im Fahrzeug

LEONI Hivocar® Portfolio

Der Einsatz von Hochvoltleitungen in elektrischen Systemen von Hybrid- und Elektrofahrzeugen stellt anspruchsvolle Bedingungen an die Konstruktion des Kabels und die verwendeten Materialien. Die Produktreihe LEONI Hivocar® erfüllt die hohen Sicherheitsstandards und strengen Marktanforderungen.

LEONI liefert Leitungen nach internationalen Normen wie ISO, JASO und SAE. Der Leitungsaufbau erfolgt überwiegend nach ISO 19642 und an LV216 angelehnte OEM-Spezifikationen.



** Mehr Informationen zu unserem LEONI Hivocar® Cool Leitungsportfolio finden Sie im Flyer „LEONI Hivocar® Cool“ und auf unserer Website www.leoni-automotive-cables.com

NEU!
LEONI Hivocar® Cool
Flüssigkeitsgekühlte Hochvoltleitungen**

Marke	Klasse Temperaturbereich [3.000 h]	Bezeichnung	Isolationsmaterial Ader / Mantel	Design ein- oder mehradrig (2-5 Adern)	Leitermaterial CU ETP-1 oder ALMGSI / AL99,7	Schirmung Hochflexible Geflechte aus verzinnenden Kupferdrähten in Kombination mit Folienschirm	Nennquerschnittsbereich nom. [mm²]
LEONI Hivocar®*	T2 B -40 °C bis +105 °C	105Y U	PVC	einadrig	CU	Nein	0,35 – 120,0
		105Y A U	PVC		AL	Nein	0,75 – 120,0
		105Y CB Y	PVC / PVC		CU	Ja	1,5 – 120,0
		105Y U Y	PVC / PVC		CU	Nein	2,5 – 6,0
		105Y CB Y	PVC / PVC		CU	Ja	2,5 – 6,0
	T3 C -40 °C bis +125 °C	125XS U	XPE (optional: PVC)	einadrig	CU	Nein	0,35 – 120,0
		125XS A U	XPE		AL	Nein	0,75 – 120,0
		125XS CB XS	XPE / XPE (optional: PVC / PVC)		CU	Ja	1,5 – 120,0
		125XS U XS	XPE / XPE (optional: PVC / PVC)		CU	Nein	2,5 – 6,0
		125XS CB XS	XPE / XPE (optional: PVC / PVC)		CU	Ja	2,5 – 6,0
	T4 D -40 °C bis +150 °C	150XE U	XPE	einadrig	CU	Nein	0,35 – 120,0
		150XE A U	XPE		AL	Nein	0,75 – 120,0
		150XE CB XE	XPE / XPE		CU	Ja	1,5 – 120,0
		150XE U XE	XPE / XPE		CU	Nein	2,5 – 6,0
		150XE CB XE	XPE / XPE		CU	Ja	2,5 – 6,0
	T5 E -40 °C bis +180 °C	180E U	ETFE	einadrig	CU	Nein	0,35 – 6,0
		180G CB G	SIR (mit hoher Reißfestigkeit)		CU	Ja	1,5 – 120,0
		180G A CB G	SIR (mit hoher Reißfestigkeit)		AL	Ja	10,0 – 120,0
		180G U G	SIR (mit hoher Reißfestigkeit)		CU	Nein	2,5 – 6,0
		180G CB G	SIR (mit hoher Reißfestigkeit)		CU	Ja	2,5 – 6,0
T6 F -40 °C bis +200 °C	210F U	FEP	einadrig	CU	Nein	0,35 – 6,0	
	200G U	SIR (mit hoher Reißfestigkeit)		CU	Nein	0,35 – 120,0	

*Verfügbare Optionen: Standard oder reduzierte Wandstärke/Verschiedene Litzendesigns. Auf Anfrage: Größere Querschnitte/Kundenspezifische Designs